

Stand: August 2020

Schleifmattstr. 12  
77716 Haslach i. K.  
Telefon: 07832/709-0  
Telefax: 07832/709-50  
www.protec-zerspanung.de  
info@protec-zerspanung.de

Protec GmbH, Postfach 1262, 77711 Haslach i. K.

**Durch Erweiterungs- oder Ersatzinvestitionen halten wir unseren Maschinenpark immer auf dem aktuellsten Stand der Technik.**

## Zur Fertigung stehen folgende Maschinen bereit:

17 St.	CNC-Kurzdrehautomaten (Index)	Ø 14-65 mm mit C-Y-B-Achse
9 St.	CNC-Langdrehautomaten (Star, Traub)	Ø 4-38 mm mit C-Y-B-Achse
10 St.	CNC-Futterdrehmaschinen (DMG, Spinner, Benzinger)	bis max. Ø 200 x max. Länge 600 mm
2 St.	CNC-Vertikaldrehmaschine (teilautomatisiert) (DMG)	bis max. Ø 160 x max. Länge 150 mm
7 St.	6- und 8- Spindel-Automaten (Wickman, Gildemeister)	Ø 5-35 mm
11 St.	CNC-Bearbeitungszentren (Chiron)	mit 4 / 5 Achsen

- 4 St. Rundschleifmaschinen zwischen Spitzen (Tschudin); Schleifbereich bis Ø 120 - 600 mm lang
- 4 St. CNC-Rundschleifmaschinen zwischen Spitzen (Studer);
- 1 St. Rundschleifmaschinen spitzenlos (König+Bauer); Schleifbereich Ø 2 - 100 mm
- 2 St. CNC-Rundschleifmaschine spitzenlos (Ghiringhelli); Schleifbereich Ø 2 - 100 mm
- 1 St. CNC-Innenrundschleifmaschine mit 3 Schleifspindeln (Studer) Schleifbereich Ø 3 - 150 mm
- 4 St. Kreuzschleif- bzw. Honmaschine bis Ø 50 mm (Sunnen)
- 2 St. Flächenschleifmaschine 800 x 400 mm
- 1 St. Laserbeschriftungsanlage
- 1 St. Gravieranlage
- 2 St. Vollautomatische Heißreinigungsanlagen mit Ultraschall- u. Feinfiltersystem

- versch. Tisch- und Säulenbohrmaschinen; Bohrbereich bis Ø 40 mm
- Mehrkantdrehmaschinen max. Drehlänge 60 mm, max. SW 35 mm
- programmgesteuerte Bandsäge bis Ø 260 mm
- Gewindebohrmaschinen
- versch. Hydraulikpressen bis 40t
- Rollmaschinen

## Fertigungs- und Wareenausgangsprüfung

wird nach den modernsten Qualitätsmethoden vorgenommen und verfügt über die entsprechenden Meßgeräte wie:

- 4 St. Oberflächen-Rauhigkeitsgerät
- 4 St. Profilprojektoren mit Auflicht Ø 600 mm
- 5 St. elektronische Längenmessgeräte Mikro-HITE 2D
- 1 St. Zeiss 3D-Meßmaschine
- 1 St. Zeiss Formmesssystem
- 1 St. Mahr Kontur- und Oberflächenmessplatz
- 2 St. Härteprüfgerät (HV / HRC)
- 1 St. Optisches Profilmessgerät für Außenkonturen  
EDV-gestützte SPC-Kontrolle

Des Weiteren besitzen wir die Berechtigung zur Übertragung von Werkstoff-Kennzeichen gemäß AD-2000 Merkblatt HP0 (Materialumstempelungsberechtigung).



**Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und 14001**